



EVO PRIME

Hochpräzisionsmaschine mit fortschrittlichsten technologischen Lösungen für die Bearbeitung von Ventilsitzen und Ventilfehrungen an allen Arten von Zylinderköpfen mit einem maximalen Mittenabstand von 1080 mm von der ersten zur letzten Ventilfehrung.

Automatisches Zentriersystem über Sphäre und kreuzweise Tischbewegung auf VIER Luftkissen, stufenlose Spindeldrehzahlen über frequenzgesteuerten Motor mit Digitalanzeige

Eine universell verwendbare Maschine, zuverlässig und betriebssicher. Erlaubt die präzise Bearbeitung von Ventilfehrungen ab 3,5 mm und Ventilsitzen von 14 mm bis 80 mm

Basismaschine PRIME:

- Arbeitskopf und Tisch mit jeweils doppelter pneumatischer Klemmung
- Präzision findet nicht im Dunkeln statt: drei Haloge leuchten über dem Arbeitsbereich
- 200 mm Spindelhub mit mechanischem Anschlag
- Tiefes Bett mit langen Parallelstücken (mm. 1370 erlaubt auch die Bearbeitung von hohen Werkstücken)
- Druckmanometer mit Filter
- Vakuum-Prüfgerät mit einem Set von Aufsätzen mit Werkzeugablag (Auf Wunsch)
- Integrierte Schleifvorrichtung (Auf Wunsch)
- Betriebsanleitung



TECHNISCHE DATEN EVO PRIME

Max. Zylinderkopfabmessungen

Länge	mm unlimitiert
Breite	mm 550
Höhe	mm 450
Ventilsitzbereich	mm 14-80

Arbeitskopfverstellung

Längs	mm 1080
mikrometrisch quer	mm 8
Verstellweg Spindel senkrecht	mm 200
Max. Spindel-Winkelverschwenkung	Grad $\pm 6^\circ$
Antriebsleistung	KW 0,75
Spindeldrehzahlen.	UpM 35-700

Tischverstellung

Längs	mm 11
Quer	mm 150
Strombedarf	1,5 kVA 230 V
Luftdruck	bar 6-7
Luftbedarf	L/min 300
Geräusch bei 700 UpM	dBA 60
Nettogewicht, ca.	kg 900

Abmessungen

Länge	mm 1500
Breite	mm 1000
Höhe	mm 2100
Kistenmaße	mm 1700x1170x2210

