

SERDI SRL Unipersonale
Via Madonnetta, 1
36034 MALO (VI) ITALY
Tel. +39 0445-513011
Fax +39 0445-510409



Cap.Soc. € 52.000,00 int.vers.
Reg. impr. Cod.Fisc. e P.IVA: 01984960243
R.E.A. Vicenza n.198450
E-mail: info@evomaq.eu
www.evomaq.eu

Máquina de centrado automático para rectificación de asientos y guías de válvula EVO MEGA

Máquina de alta precisión con soluciones tecnológicamente avanzadas, concebida para rectificar asientos y guías de válvula de todo tipo de culatas, desde motocicletas hasta vehículos industriales. Generadores El sistema de centrado automático se basa en el principio de planos esféricos y rectos flotantes, de acción cruzada sobre colchones de aire, control de variación de velocidad electrónico del motor y pantalla de lectura digital (inverter). Máquina universal, confiable y segura, permite el maquinado con gran precisión de guías de válvula desde 3,5 mm. Diámetros de asiento entre 14 y 80 mm.

Estructura extremadamente sólida consistente en una base modular de acero de alta rigidez. Cuatro colchones de aire: el primero (simple), en la mesa superior, en el cabezal del mandril (2 ejes). El segundo (simple), en el mandril (cojín esférico). El Tercero soporte el mandrin por reducir la carga vertical, el cuarto (tribe) en la mesa de fijación de la pieza (3 ejes). El cojín de aire y sistema de centrado de aire plano en la mesa inferior de soporte permite un centrado perfecto con un mínimo esfuerzo. El cabezal del mandril es fijado por tres gatas neumáticas.

El soporte de fijación tiene dos mordazas universales, con 360° de rotación, con accesorios para los diferentes tipos de culata.

Fijación de la mesa inferior mediante tres gatas neumáticas, paralelas de 1500 mm. De longitud o en alternativa, sistema de fijación basculante universal con accesorios para todo tipo de culatas.

Fin de carrera regulable mecánico para trabajos repetitivos. Iluminación integrada con luces halógenas en la base y su cabezal de la máquina.

Manómetro indicador de vacío, afilador de herramientas de corte y bandeja de herramientas integradas a la máquina.



SERDI SRL Unipersonale
Via Madonnetta, 1
36034 MALO (VI) ITALY
Tel. +39 0445-513011
Fax +39 0445-510409



Cap.Soc. € 52.000,00 int.vers.
Reg. impr. Cod.Fisc. e P.IVA: 01984960243
R.E.A. Vicenza n.198450
E-mail: info@evomaq.eu
www.evomaq.eu

EVO MEGA - ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Dimensiones max. de culata

Largo	mm	Ilimitado
Ancho	mm	550
Alto	mm	450
Capacidad de rectificado	mm	14 - 80

Recorrido del cabezal para centrado

Longitud	mm	1080
Desplazamiento transversal micrometrico	mm	8
Recorrido vertical del mandril	mm	200
Inclinación max. del mandril		+ - 6°
Potencia del motor del mandril	KW	0,75
Velocidad de rotación del mandril	RPM	35 a 700

Recorrido de la mesa de apoyo de la culata

A lo ancho	mm	150
A lo largo	mm	11

Alimentación eléctrica		1,5 kVA-230 V. 1ph 50/60 Hz
Presion de aire requerida	Bars	6-7
Volumen de aire requerido	L/min	360
Nivel de ruido a 700 RPM	DBA	60
Peso neto aproximado	kg	1400

Dimensiones externas de la maquina

Largo	mm	1580
Ancho	mm	1000
Alto	mm	2100
Dimensiones de embalaje	mm	2000x1170x2210

