



EVO CLASSIC

Hochpräzisionsmaschine mit fortschrittlichsten technologischen Lösungen für die Bearbeitung von Ventilsitzen und Ventilfehrungen an allen Arten von Zylinderköpfen mit einem maximalen Mittenabstand von 1080 mm von der ersten zur letzten Ventilfehrung.

Automatisches Zentriersystem über Sphäre und kreuzweise Tischbewegung auf FUENF Luftkissen, stufenlose Spindeldrehzahlen über frequenzgesteuerten Motor mit Digitalanzeige

Eine universell verwendbare Maschine, zuverlässig und betriebssicher. Erlaubt die präzise Bearbeitung von Ventilfehrungen ab 3,5 mm und Ventilsitzen von 14 mm bis 80 mm

Basismaschine CLASSIC:

- Arbeitskopf und Tisch mit jeweils doppelter pneumatischer Klemmung
- Präzision findet nicht im Dunkeln statt: Neonröhre über dem Arbeitsbereich und 2 Halogenleuchten
- 200 mm Spindelhub mit mechanischem Anschlag
- Spindelunterstützung durch Druckluftzylinder; reduziert den Kraftaufwand während der Bearbeitung
- Tiefes Bett mit langen Parallelstücken (mm. 1370 erlaubt auch die Bearbeitung von hohen Werkstücken)
- Druckmanometer mit Filter
- Vakuum-Prüfgerät mit einem Set von 7 verschiedenen Aufsätzen
- Integrierte Schleifvorrichtung
- integrierte Werkzeugablag
- Betriebsanleitung



TECHNISCHE DATEN EVO CLASSIC

Max. Zylinderkopfabmessungen

Länge	mm unlimitiert
Breite	mm 550
Höhe	mm 450
Ventilsitzbereich	mm 14-80

Arbeitskopfverstellung

Längs	mm 1080
mikrometrisch quer	mm 8
Verstellweg Spindel senkrecht	mm 200
Max. Spindel-Winkelverschwenkung	Grad $\pm 6^\circ$
Antriebsleistung	KW 0,75
Spindeldrehzahlen.	UpM 35-700

Tischverstellung

Längs	mm 11
Quer	mm 150
Strombedarf	1,5 kVA 230 V
Luftdruck	bar 6-7
Luftbedarf	L/min 300
Geräusch bei 700 UpM	dBA 60
Nettogewicht, ca.	kg 1200

Abmessungen

Länge	mm 1580
Breite	mm 1000
Höhe	mm 2100
Kistenmaße	mm 1700x1170x2210

